

Verantwortung für unsere Umwelt.

Zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb
Steinräum 3, 96524 Sonneberg / Förstz
Telefon +49 (0) 3675-7579-3 | Telefax +49 (0) 3675-7579-59
www.Ehrhardt-Recycling.de | info@Ehrhardt-Recycling.de



EHRHARDT
Rohstoff-Recycling GmbH

Hackschrott

Hackschrott entsteht im Produktionsprozeß durch das Abhacken überschüssiger Säume an Coils. Er wird auch Breitbandbesäumschrott genannt.

Handelsguss

Handelsgussbruch 3a, handlich zerkleinert, insbesondere sauberer, starkwandiger Röhrengussbruch, Baugussbruch, Kanalisationsteile, Belagplatten und unverbrannte Feuerungsteile, unverbrannte Roste und Gliederkesselbruch, frei von Stahl- und Brandguss, Schmiedeeisen und Emaille

Kupolofenschrott

Heute wird diese Sorte eher Gießereistahlschrott genannt und ist vorzugsweise Baustahl, chargierfähig zerkleinert. Hammerwerksabfälle, Formeisenabschnitte, Oberbauschrott, Federstahl- und Blattfederschrott usw. sind zum Einsatz in den Schmelzbetrieben der Gießereien gut geeignet.

Maschinenguss

Maschinenguss 2a, handlich zerkleinert, insbesondere starkwandige Stücke von: Werkzeugmaschinen, sonstigen Maschinen und Motoren, im allgemeinen nicht unter 10 mm dick, alles frei von Stahl- und Brandguss, Schmiedeeisen und Emaille

Schienenkupol

Spezieller Gießereistahlschrott aus alten Schienenstücken, ideale Einsatzlänge für Gießereien zwischen 30 - 80 cm.

Sphäroguss

Dieser Gussbruch (Gusseisen mit Kugelgraphit) stammt von Geräten und Bauteilen als unzerkleinertes oder handlich zerkleinertes Material mit einem Stückgewicht bis 40 kg.

Stanzabfälle

Der Neuentfallschrott aus der Produktion wird vom Gießer verstanden als einheitlicher Stahlabfall von einer bestimmten Produktionsmaschine in einem stahlverarbeitenden Werk.

TZ-Pakete (Tiefzieh-Pakete)

Tiefziehbleche (u.a. Karosseriebleche) sind sehr gutes Einsatzmaterial, das in Form von Blechpaketen unterschiedlicher Größe gepresst wird. Fremdstoffe jeglicher Art sowie Fremdmetalle dürfen nicht in Blechpaketen mitgepresst werden.